Ecrit par Echo du Mardi le 22 novembre 2024

# DEHOS

**Attestation de parution sur echodumardi.com**

**Date de téléchargement de justificatif : 08 novembre 2026**
**Département : Vaucluse**
**Cette annonce paraîtra le 22 novembre 2024 sous réserves d'incidents**

Aux termes d'un acte reçu en date du 05.11.2024.2024 par Me MARTINEL Patrick , notaire au sein de la SCP «  Patrick MARTINEL, Cathy SASSO et Laurent GIGOI, notaires associés » titulaire de deux offices notariaux à AVIGNON (84) 6 rue Viala et à Les Angles (30) 10- 12 Avenue de Verdun

Il a été constitué une société présentant les caractéristiques suivantes :
**Forme** : société en nom collectif
**Dénomination** : **DEHOS**
**Siège social** :  BEAUMES DE VENISE (84190) 54 Cours Jean Jaurès
**Capital** : 100 euros (apport en numéraire)
**Objet** : l'acquisition d'un fonds de commerce de bimbeloterie, articles pour fumeur, française des jeux et PMU, auquel est attaché un contrat de gérance de débit de tabac sis à BEAUMES DE VENISE (84190) 54 cours Jean Jaurès connu actuellement sous le nom commercial « LE BALMEEN » ainsi que la vente à emporter de boissons alcoolisées et non alcoolisées
**Gérant associé** : Mme HOSTEIN Delphine demeurant 57 cours Stassart 84190 VACQUEYRAS
**Associé en nom** : Mme DENA Marie-Claude dmt à VAISON LA ROMAINE (84110) 170 impasse de la fauvette
**Durée** : 99 ans à compter de son immatriculation au RCS de AVIGNON

Pour toujours en savoir plus, lisez **www.echodumardi.com**, le seul média économique 100% Vaucluse habilité à publier les annonces légales, les appels d'offres et les ventes aux enchères !