

Ecrit par Echo du Mardi le 22 novembre 2024

DEHOS



Attestation de parution sur echodumardi.com

Date de téléchargement de justificatif : 05 novembre 2025 Département : Vaucluse Cette annonce paraîtra le 22 novembre 2024 sous réserves d'incidents

Aux termes d'un acte reçu en date du 05.11.2024.2024 par Me MARTINEL Patrick , notaire au sein de la SCP « Patrick MARTINEL, Cathy SASSO et Laurent GIGOI, notaires associés » titulaire de deux offices notariaux à AVIGNON (84) 6 rue Viala et à Les Angles (30) 10-12 Avenue de Verdun

Il a été constitué une société présentant les caractéristiques suivantes :

Forme : société en nom collectif

Dénomination : DEHOS

Siège social: BEAUMES DE VENISE (84190) 54 Cours Jean Jaurès

Capital: 100 euros (apport en numéraire)

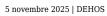
Objet : l'acquisition d'un fonds de commerce de bimbeloterie, articles pour fumeur, française des jeux et PMU, auquel est attaché un contrat de gérance de débit de tabac sis à BEAUMES DE VENISE (84190) 54 cours Jean Jaurès connu actuellement sous le nom commercial « LE BALMEEN » ainsi que la vente à emporter de boissons alcoolisées et non alcoolisées

Gérant associé: Mme HOSTEIN Delphine demeurant 57 cours Stassart 84190 VACQUEYRAS

Associé en nom: Mme DENA Marie-Claude dmt à VAISON LA ROMAINE (84110) 170 impasse de la

fauvette







Ecrit par Echo du Mardi le 22 novembre 2024

Durée : 99 ans à compter de son immatriculation au RCS de AVIGNON