

# LES JARDINS DE TAVEL



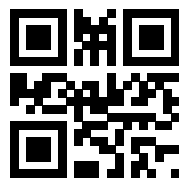
## **J. Roustan & Associés**

Expertise Comptable

Audit et Conseil

169 av. Pierre Semard

84200 CARPENTRAS



**Attestation de parution sur echodumardi.com**

**Date de téléchargement de justificatif : 15 juin 2026**

**Département : Vaucluse**

**Cette annonce paraîtra le 28 mars 2025 sous réserves d'incidents**



## **J. Roustan & Associés**

Expertise Comptable

Audit et Conseil

169 av. Pierre Semard

84200 CARPENTRAS

Suivant acte SSP du 24/03/2025 il a été constitué une SAS ayant les caractéristiques suivantes :

**Dénomination sociale : LES JARDINS DE TAVEL**

**Capital social : 10 000 euros.**



Ecrit par Echo du Mardi le 28 mars 2025

**Siège social :** 5 Rue de la Plaine 84380 MAZAN

**Objet :** L'acquisition et la propriété, notamment au moyen de souscription d'emprunt bancaire et affectation en garantie hypothécaire des biens immobiliers de la société, mise en valeur, administration et exploitation par bail, location ou autrement, de tous immeubles et droits immobiliers détenus en pleine propriété, nue-propriété ou usufruit, dont elle pourrait devenir propriétaire d'un bien sur la commune de TAVEL (30) 5423 Rue de la Condamine

**Président :** sas JLB sis 5 Rue de la Plaine 84380 MAZAN immatriculée au RCS AVIGNON 393405550

**Clause d'agrément :** Les statuts contiennent une clause d'agrément des cessions de parts.

**Clause d'admission :** Tout associé peut participer aux assemblées quel que soit le nombre de ses actions, chaque action donnant droit à une voix.

**Durée de la société :** 99 ans à compter de son **immatriculation** au RCS AVIGNON.