

# ARTABAN SCI



## Attestation de parution sur echodumardi.com

Date de téléchargement de justificatif : 11 avril 2026

Département : Vaucluse

Cette annonce paraîtra le 27 août 2021 sous réserves d'incidents

Aux termes d'un acte sous seing privé établi à LE THOR en date du 1er juillet 2021, il a été constitué une **société civile immobilière** présentant les caractéristiques suivantes :

**DENOMINATION : ARTABAN,**

**SIEGE SOCIAL : 210 AVENUE DE LA CIGALIERE, LE THOR (Vaucluse)**

**OBJET : L'acquisition, l'administration et la gestion des droits sociaux et d'immeubles en France ou hors de France.**

**DUREE : 99 ans à compter de son immatriculation au registre du commerce et des sociétés.**

**CAPITAL : 1 000 euros**

**GERANCE : - Monsieur AMBROISE DE MONTIGNY, demeurant 55 RUE DU PLATEAU, CHATILLON (Hauts de Seine),**

**AGREMENT DES CESSIONS : Les parts sociales sont librement cessibles entre associés et entre conjoints, ascendants ou descendants, même si le conjoint, l'ascendant ou le descendant cessionnaire n'est pas associé.**

Elles ne peuvent être cédées, à titre onéreux ou à titre gratuit, à des personnes autres que celles visées ci-dessus, qu'avec le consentement de la majorité des associés, représentant au moins les trois quarts des parts sociales.

**IMMATRICULATION : Au registre du commerce et des sociétés d'AVIGNON.**

Pour avis, L'associé fondateur mandaté à cet effet ou le gérant  
3951799

Publié le 27/08/2021



Ecrit par Echo du Mardi le 27 août 2021