

Ecrit par le 4 novembre 2025

AURECLOTH Société par actions simplifiée



Attestation de parution sur echodumardi.com

Date de téléchargement de justificatif : 18 mai 2026

Département : Vaucluse

Cette annonce paraîtra le 4 novembre 2025 sous réserves d'incidents



GREFFE DU TRIBUNAL DE

COMMERCE D'AVIGNON

Jugement du 01/09/2025

Jugement de clôture pour insuffisance d'actif des créanciers de:

AURECLOTH

342 Route de Realpanier
Société par actions simplifiée
Lotissement les Romarins
84270 Vedène

Activité : Commerce de détail de fruits et légumes en magasin spécialisé

RCS AVIGNON: 909 407 942