



Ecrit par le 5 mai 2026

LES AROMES MEDITERRANEENS Société par actions simplifiée à associé unique



Attestation de parution sur echodumardi.com

Date de téléchargement de justificatif : 18 mai 2026

Département : Vaucluse

Cette annonce paraîtra le 5 mai 2026 sous réserves d'incidents



GREFFE DU TRIBUNAL DE

COMMERCE D'AVIGNON

Jugement du 04/05/2026

Jugement de clôture pour insuffisance d'actif des créanciers de:

LES AROMES MEDITERRANEENS

les Sauvestres de la Senancole

Société par actions simplifiée à associé unique

84220 Gordes

Activité : Commerce de détail alimentaire sur éventaires et marchés

RCS AVIGNON: 814 512 653



Ecrit par le 5 mai 2026