Les Petites Affiches de Vaucluse depuis 1839

Ecrit par le 2 novembre 2026

Carpentras : un projet de liaison entre la station d'épuration et l'usine Siniat



Etex France Building Performance (BP) et sa marque phare Siniat ont ouvert leurs portes dans leurs locaux du Centre de recherches de Carpentras, en présence du préfet de Vaucluse, Thierry Suquet, du maire de Carpentras, Hervé de Lépineau, et d'autres intervenants concernés par un projet environnemental : utiliser l'eau recyclée de la station d'épuration de la ville de Carpentras, la STEP, en remplacement de l'eau potable.

Pour mener à bien ce projet qui devrait se terminer fin 2027 après 18 mois de travaux, un tuyau enterré de 3 km de long doit être creusé entre la station d'épuration et l'usine Siniat qui fabrique des plaques de

Les Petites Affiches de Vaucluse depuis 1839

Ecrit par le 2 novembre 2026

placoplâtre. Le circuit a bien évidemment été fait en concertation avec la ville de Carpentras, prenant en compte tous les paramètres de l'urbanisation. « Ce projet qui nous tient à cœur va permettre d'économiser l'équivalent de 60 piscines olympiques par an en eau potable. Cette initiative que nous réitérons à Carpentras après notre usine de Saint-Loubès en Gironde dans le domaine de l'eau reflète notre volonté d'agir durablement et de créer un impact positif dès aujourd'hui et pour les générations futures », explique Frédéric Guetin, Directeur général d'Etex France BP.

Recycler de l'eau

Etex France BP a mis en œuvre, en collaboration avec les parties prenantes locales, une solution pionnière et innovante à Saint-Loubès en connectant le site à la station de traitement des eaux pour récupérer les eaux de réutilisation, en plus de l'eau de pluie qu'elle collecte, traite et utilise déjà sur ce site. L'usine intègre désormais 75% d'eau recyclée dans son processus de fabrication. Fort de cette expérience inédite et réussie, Etex France BP a décidé de décliner le même projet à Carpentras, région fortement touchée par la sécheresse : connecter le site de production à la station de traitement des eaux voisines afin de substituer le maximum d'eau issue du forage par de l'eau recyclée.

La présence du Directeur Monde

Jochen Friedrichs, Directeur Monde d'Etex Building Performance, était présent pour l'occasion. Il dirige 45 pays. Il a souligné l'importance de cette initiative écologique et de l'insertion locale de chaque usine du groupe dans leur écosystème. « Il faut créer de l'innovation en permanence, dans un logique d'écologie et dans une volonté de développement durable », a souligné le dirigeant de l'entreprise.

Une initiative soulignée

Le préfet de Vaucluse, Thierry Suquet, a insisté sur le fait que l'utilisation de l'eau dans le département n'est pas que l'affaire de l'agriculture mais également de l'industrie. Etex est en effet un gros consommateur d'eau pour la fabrication des plaques de placoplâtre. Cette initiative est véritablement concrète dans le sens de la transition écologique et du développement durable selon le Préfet. Le maire de la ville de Carpentras, Hervé de Lépineau, a salué cette initiative et ce partenariat entre la station d'épuration et Etex. « La transition écologique est l'affaire de tous. Nous devons également, nous collectivités, regarder les axes de progrès innovants qui vont dans ce sens, comme l'utilisation d'eau usées à la place de l'eau potable dans certains cas. Nous accueillons par ailleurs avec grande satisfaction et fierté une usine en plein développement avec ses salariés qui a en outre un centre de recherches très pointu. » Ce bel investissement de 3 millions d'euros montre la volonté d'Etex France de poursuivre son travail en faveur de la transition écologique, dans une logique RSE (Responsabilité sociétale des entreprises).

Une politique vertueuse de l'environnement

Etex France BP, en tant que future Entreprise à Mission, place au cœur de ses préoccupations la préservation des ressources naturelles telle que l'eau potable. La production de plaques de plâtre

Les Petites Affiches de Vaucluse depuis 1839

Ecrit par le 2 novembre 2026

mobilise trois ressources principales : de l'énergie, du gypse (naturel ou recyclé) et de l'eau. Un usage raisonné et responsable de ces matières premières est indispensable. Pour cela, Etex France BP innove en permanence pour améliorer l'ensemble de ses équipements, installations et outils de production afin de proposer des matériaux de construction toujours plus respectueux de l'environnement.

De nombreux intervenants

Ce projet présente un caractère à la fois vertueux, innovant et créateur de valeur pour le Département du Vaucluse. Il constitue une opportunité importante de préserver la ressource en eau (nappe du Miocène) en réutilisant les eaux traitées de la STEP de Carpentras dans le process industriel de l'usine. L'étude, menée par la Maison Régionale de l'Eau et présentée par le Syndicat Rhône-Ventoux, a démontré la possibilité d'alimenter l'usine Etex de Carpentras (environ 170 000 m³ par an), en réutilisant une partie mineure des eaux recyclées de la STEP, rejetées dans l'Auzon, sans impact sur le cours d'eau. Initié par les équipes Etex, le projet nécessite la coopération de l'ensemble des parties prenantes locales (Sous-Préfecture, DREAL, Conseil Départemental du Vaucluse, Mairie de Carpentras, DDT 84, Agence de l'Eau, Syndicat Rhône-Ventoux agence de Suez et nombreux experts), afin d'assurer une parfaite synchronisation des démarches techniques, réglementaires et administratives.

En France, la Société ou Entreprise à Mission est une qualité définie et reconnue par la loi Pacte de 2019, qui impose de respecter les conditions suivantes :
– La modification des statuts de l'entreprise pour y inscrire une raison d'être et des objectifs sociaux et environnementaux, au même niveau que sa performance économique ;
– la mise en place de modalités de suivi régulier pour mesurer l'avancement des actions ;
– La création d'un comité de mission qui réunit des parties prenantes internes et externes pour suivre et challenger les engagements ;
– La réalisation d'un audit au bout de 18 mois la première fois et ensuite tous les 2 ans par un organisme tiers indépendant pour vérifier le suivi des objectifs et la mise en oeuvre des actions.

Le statut d'entreprise à mission est connu et reconnu par les clients. Plus de 2 100 entreprises bénéficient de ce statut en France, dont 130 dans les secteurs de la construction et de l'immobilier. Etex France BP met en place des dispositifs permettant de devenir Entreprise à Mission en septembre prochain. Ce type d'initiative écologique autour de l'eau en fait partie.

Quelques chiffres :
– Etex France a 1 000 collaborateurs en France dont 450 dans le Vaucluse. Elle est présente depuis 122 ans dans le département
– L'usine de Carpentras a une surface de 10 ha dont 45 000 m² couverts. Elle emploie 120 personnes. Elle fabrique 28 millions de mètres carrés de plaques de plâtres par an, avec la gamme Siniat et Promat

Les Petites Affiches de Vaucluse depuis 1839

Ecrit par le 2 novembre 2026

Prix du binôme DG-DRH Grand Sud : deux entreprises vauclusiennes distinguées



Le MEDEF (Mouvement des entreprises de France) Sud et les ANDRH (Association nationale des directeurs des ressources humaines) Côte d'Azur et Provence ont décerné leur Prix du binôme DG-DRH Grand Sud pour la 2e année consécutive. Parmi les lauréats, deux sont basés en Vaucluse.

Une centaine de représentants d'entreprises de la Région Sud étaient présents lors de cette cérémonie de remise de prix, qui s'est tenue le 18 septembre à Cannes.

Ecrit par le 2 novembre 2026

Le Prix du binôme DG-DRH a pour objectif de récompenser les pratiques RH innovantes et mettre en lumière les binômes qui travaillent à réinventer la culture d'entreprise en valorisant le potentiel de leurs collaborateurs. Ont été récompensés :

- Charles Nucci et Delphine Jeannot, de l'entreprise Irisolaris, basée à Rousset, ont obtenu le Grand prix du jury.
- Frédéric Guetin et Fabienne Banzi, de l'entreprise Etex, basée à Avignon, ont obtenu le Prix d'Excellence du jury.
- Christophe Debrabandere et Marine C., du Groupe Transcan, basé près de Carros, ont obtenu le Prix Coup de Cœur du jury.
- Thierry Francou et Marc Goussal, de l'entreprise Eurenco, basée à Sorgues, ont également obtenu le Prix Coup de Cœur du jury.

(Vidéo) Le Vaucluse, une terre de gypse pour Etex

Les Petites Affiches de Vaucluse depuis 1839

Ecrit par le 2 novembre 2026



Le groupe Etex, leader mondial de la construction légère, propose des solutions légères pour une construction facile avec des matériaux à base de gypse. De l'extraction de ce dernier à la conception de plaques de plâtre innovantes, Etex a façonné sa propre route du gypse, et elle est en Vaucluse.

Elle donnerait presque le vertige tant elle est impressionnante. La plus grande carrière de gypse à ciel ouvert d'Europe, exploitée par le groupe Etex, se situe à Mazan. Avec ses 156 hectares de superficie, elle a d'abord été exploitée en souterrain à partir de 1924 avant de devenir à ciel ouvert en 1967 dû à l'accroissement de la demande. La fosse actuelle, qui elle fait 73 hectares, permet l'extraction de 350 000 tonnes de gypse par an, dont 75% sont dédiés à la fabrication de plaques de plâtre. Les 25% restant servent à retarder la prise des ciments.

Des carrières comme celle en Vaucluse, Etex en compte trois autres, dont une autre dans le Sud, entre Pau et Biarritz, et deux en région parisienne. Pour le moment, le groupe peut exploiter la carrière de Mazan jusqu'en 2047 d'après l'arrêt préfectoral, qui devrait être renouvelé ensuite. « Nous avons beaucoup de réserve sur le site de Mazan, explique Frédéric Guetin, directeur général d'Etex France. Une carrière naît, elle vie et un jour elle meurt, mais elle peut être réhabilitée, celle de Mazan a énormément de potentiel. »

Les Petites Affiches de Vaucluse depuis 1839

Ecrit par le 2 novembre 2026



Les Petites Affiches de Vaucluse depuis 1839

Ecrit par le 2 novembre 2026



©Vanessa Arnal / L'Echo du Mardi

L'extraction du gypse

Pour le moment, la question de la réhabilitation de se pose pas. Etex exploite progressivement les plis de gypse dans la carrière, qui a une structure géologique anticlinal. Avant de pouvoir exploiter le gypse avec les camions et chargeuses, il y a une phase de minage. À Mazan, un à deux tirs sont effectués chaque semaine. Pour ce faire, une perforatrice fore des trous pour permettre ensuite le tir et l'exploitation du gisement.

> « Tout est chronométré et millimétré au sein de la fosse, tout ce qui entoure le tir constitue un vrai métier à part entière. »
>
> *Clément Marcaillou, directeur Carrières d'Etex France*

Les Petites Affiches de Vaucluse depuis 1839

Ecrit par le 2 novembre 2026

Une fois que les engins et les collaborateurs ont quitté la fosse, Etex peut procéder au tir. Mais avant, pour des raisons de sécurité, l'alarme sonne afin d'indiquer qu'il va y avoir un tir. « Un bon tir, c'est un tir qui est assez concentré en termes d'espace », ajoute Clément Marcaillou. C'est après au tour des camions et chargeuses de rentrer en piste pour la suite des opérations pour qu'ensuite le gypse soit stocké, broyé, puis transformé en plaque de plâtre pour les constructions.

Une carrière respectueuse de l'environnement

Etex place la préservation de l'environnement au premier plan, que ce soit au sein de sa carrière à Mazan, ou de manière plus globale, dans la façon dont le groupe conçoit ses produits. À Mazan, la biodiversité du site fait l'objet d'un suivi régulier, comprenant des études sur la flore et la faune afin de garantir la protection des différentes espèces animales et végétales comme les écureuils roux, les chauves-souris, les plantes-hôtes des papillons, et bien d'autres. En extrayant le gypse, le groupe remet le site en état en revégétalisant notamment les terrassements pour reconstituer le paysage d'origine.

Sur le site de Mazan, Etex procède également à la récupération des eaux usées et estime sauver l'équivalent d'environ 50 piscines olympiques chaque année. Le groupe travaille sur les énergies non fossiles pour ses différents procédés et tend à réduire les ressources utilisées pour ses produits. « Ça nous permet d'avoir une vision à long terme et une vision claire sur l'avenir du métier, on n'est pas du tout dans la vision d'une crise du bâtiment », affirme le directeur général.

La première plaque à partir de gypse 100% recyclé

Toujours dans une démarche environnementale et innovante, Etex vient de développer la première plaque de plâtre composée à 100% de gypse recyclé, fabriquée en France, avec une technologie brevetée, qui a été élaborée sur la ligne pilote du groupe à Carpentras. Cette ligne pilote, qui a requis un investissement de 5M€ et a été inauguré en septembre 2022, est dédiée spécifiquement à la recherche et au développement et permet de fabriquer des prototypes à taille réelle, entre les étapes de laboratoire et celles de fabrication.

Ainsi, c'est un équipe de sept personnes qui se compose autour de cette ligne pilote qui permet d'accélérer de manière significative le développement des projets de Siniat, filiale d'Etex, leader technique de la plaque de plâtre & des solutions innovantes pour cloison-plafond-isolation. Chaque année, 120 essais sont réalisés pour la recherche et le développement à Carpentras.

L'engagement de Siniat ne s'arrête pas là puisqu'une plaque de plâtre ne se résume pas au gypse. Une majorité des autres composantes provient également de matière recyclée. Ce qui permet d'atteindre un contenue circulaire de 99% pour cette nouvelle plaque de plâtre. Généralement en France, les plaques sont recyclées à environ 20%, contre environ 40% chez nos voisins britanniques. L'objectif à l'avenir est d'augmenter la part de « recyclé » dans les produits qui se vendent le plus comme la plaque BA13.

Les Petites Affiches de Vaucluse depuis 1839

Ecrit par le 2 novembre 2026



Les Petites Affiches de Vaucluse depuis 1839

Ecrit par le 2 novembre 2026



La ligne pilote de Carpentras. ©Vanessa Arnal / L'Echo du Mardi

Conception et test des produits

La recherche et le développement ne s'arrêtent pas à la ligne pilote de Carpentras. C'est à l'Innovation Technology Center (ITC) d'Avignon que sont ensuite conçues et testées depuis plus de 20 ans les différentes plaques de plâtre, dont, dernièrement, celle faite à partir de gypse 100% recyclé. Le groupe Etex dispose de sept ITC dans le monde (un en France, deux en Belgique, un en Allemagne, un au Danemark un en Espagne et un en Australie) qui emploient 160 collaborateurs pour la recherche et le développement, dont 48 à Avignon.

> « Des journées clients sont organisées fréquemment avec des clients du monde entier pour leur présenter les produits, avoir leurs retours, etc. »

Les Petites Affiches de Vaucluse depuis 1839

Ecrit par le 2 novembre 2026

Eric Bertrand, directeur Innovation – R&D d'Etex

Ces différents ITC ont permis 59 lancements entre 2019 et 2024, huit lancements seulement en 2024 dont trois en France à Avignon. Ce sont 28M€ qui sont investis annuellement pour la recherche et le développement. Le travail de recherche s'articule autour de cinq axes :

- La decarbonation : Etex fabrique des produits légers qui ont une empreinte carbone basse, le groupe émet 3M de tonnes de CO2 chaque année.
- L'économie circulaire : Etex utilise 7M de tonnes de matière première toutes confondues par an et ambition d'ici 2030 d'atteindre 20% de matières premières circulaires.
- L'excellence industrielle
- L'innovation
- Le leadership au niveau du portefeuille de produits

Recyclage, acoustique et allégement, mécanique et robustesse, produits extérieurs

L'ITC d'Avignon est constitué de différents 'pôles' permettant l'innovation, la conception et le test des différents produits du groupe. Cela passe d'abord par le laboratoire, où le gypse recyclé est travaillé pour avoir le même rendu que le gypse non recyclé (le recyclé étant plus compact à cause des fibres du papier notamment), grâce à un procédé sans additif qu'Etex garde pour le moment secret. « D'ici 2-3 ans, tout le gypse recyclé proviendra d'un rayon de 100km », affirme Nathalie Pétigny, responsable du Site ITC Avignon. Etex vient d'ailleurs de signer un partenariat avec Véolia dans la région pour aller dans ce sens.

Etex développe des plaques de plâtre plus légères (-25% de poids), mais qui présentent les mêmes performances que les plaques classiques. Leur acoustique, robustesse, facilité d'installation, résistance au feu, aux chocs et à l'humidité sont toutes testées à Avignon. L'ITC vauclusien a d'ailleurs été précurseur il y a une quinzaine d'années au niveau des plaques pour extérieur, notamment pour environnement humide. Le groupe Etex promet donc encore de belles innovations à l'avenir et va continuer de contribuer au rayonnement du Vaucluse en matière d'innovation dans le domaine de la construction.

Les Petites Affiches de Vaucluse depuis 1839

Ecrit par le 2 novembre 2026



Les Petites Affiches de Vaucluse depuis 1839

Ecrit par le 2 novembre 2026



Les Petites Affiches de Vaucluse depuis 1839

Ecrit par le 2 novembre 2026



©Etex